

Eurolan® FK Inject 2

Door vocht hardende 1-component injectiehars op basis van polyurethaan

Producteigenschappen

EUROLAN FK Inject 2 is een door vocht hardende 1-component polyurethaanhars, dat speciaal geschikt is voor de afdichting van vochtige en natte zones. Het contact met het vocht in de omgeving leidt tot uitharding. Bij grote vulhoeveelheden moet al naargelang de temperatuur en het vocht met een ca. tienvoudige volumevergroting rekening worden gehouden.

Lijmverbindingen zijn met EUROLAN FK Inject 2 niet te bereiken.

Hiervoor moeten injectiemiddelen op basis van epoxyhars zoals EUROLAN FK Inject worden gebruikt.

EUROLAN FK Inject 2 is bestendig tegen zeewater, zouten, benzine, oliën, vet, vele logen, zuren en andere chemicaliën.

Technische gegevens

Basis	1-component polyurethaanhars
Oplosmiddelen	neen
Dichtheid	ca. 1,02 kg/dm ³
Kleur	grijsgeel
Wijze van aanbrengen	Injecteren of gieten
Consistentie	vloeibaar
Temperatuurbestendigheid	droog = ca. + 80 °C nat = ca. + 70 °C
Vereiste Lucht- en objecttemperatuur	+10 °C tot +35°C
Bij verwerking	
Uitharding	ca. 2 dagen
Vlampunt	200 °C
Reiniger	Verdunning AX

Toepassingen

EUROLAN FK Inject 2 is geschikt voor het afdichten van holle ruimten, scheuren in beton en metselwerk, waterreservoirs, zwembaden, zuiveringsinstallaties, kademuuren, fundamenten, schachten en om achteraf verbindingen van buizen af te dichten.

Verwerking

De ondergrond moet vochtig en vrij van stof, olie en vet zijn. Er worden goede omstandigheden geschapen door de scheuren met droge, schone perslucht uit te blazen.

Injectieprocédé

Bij deze methode wordt EUROLAN FK Inject 2 met een geschikte injectiepomp en een druk van 10 tot 200 bar (al naargelang de druksterkte van de constructie) in scheuren geperst. Bij het inpersen moet als volgt worden geopereerd:

Betonoppervlak ca. 3 tot 4 cm breed aan beide zijden van de scheur met stalen borstel of schuurschijven grondig reinigen. Op passende afstanden gaten boren en schroefpakker of slagpakkers plaatsen. Scheuren tussen de pakkers met kunststofplamuur PLASTIKOL Multipox S of EUROLAN FK 22 GS dichtplamuren. Tot het inpersen van het injectiemateriaal de kunststofpasta eerst volledig laten uitharden, om te voorkomen dat het ingeperste materiaal naar buiten komt. Dan heeft de injectie plaats.

Na een constante druk wordt overgestapt naar de volgende pakker en opnieuw geïnjecteerd.

Op zijn laatst 1 tot 2 uur na afloop van de werkzaamheden dient de pomp zorgvuldig met Verdunning AX te worden gereinigd.

Gietprocédé

Bij horizontale vlakken dient men gietspelingen op een afstand van 50 tot 100 cm op een diepte van 20 tot 50 cm te boren. Het boorgat moet ongeveer 2 tot 5 cm groot zijn.

Plaatsen waar het hars naar beneden of naar de zijkant uit kan lopen, dienen van tevoren met CERINOL Fix worden afgedicht. Daarna giet men EUROLAN FK Inject 2 erin. Als de spiegel zakt, moet er onmiddellijk worden bijgegieten.

Bij loodrechte vlakken moeten delen van de scheur met CERINOL Fix worden afgedicht en moet de injectiehars boven deze afdichting er langzaam worden ingegoten.

Om te voorkomen dat er lucht wordt ingesloten moet de hars er dusdanig inlopen dat de lucht naar boven toe kan ont-

wijken. De af te dichten scheuren, voegen of holle plekken moeten vocht bevatten, evtl. van tevoren natmaken.

Bij de verwerking van EUROLAN FK Inject 2 wordt aanbevolen om beschermende brillen en handschoenen te dragen.

Nadat er materiaal is uitgehaald moeten de verpakkingen weer luchtdicht worden gesloten.

Toevoeging van een versneller

Deze toevoeging wordt nodig als er geïnjecteerd wordt in een zone met wateraanvoer. De versneller EUROLAN FK Inject 2 BS is in staat om, reeds bij een toevoeging van 0,5 %, de reactiesnelheid van EUROLAN FK Inject 2 te verdubbelen. Hij is afhankelijk van de hoeveelheid van het water en de temperatuur. Het schuimvolume wordt vergroot.

De versneller wordt door EUROLAN FK Inject 2 heen gemengd. De toevoeging gebeurt met ca. 0,5 tot 5 %. Vervolgens moet het materiaal onmiddellijk worden verwerkt.

Reiniging apparaten

Voor de reiniging van de apparatuur is intensief doorspoelen met Verdunning AX nodig.

Voor het naspoelen is een oliehoudend middel geschikt, zoals RELAX Uni.

Verbruik

Per liter voeg- of holle ruimte ca. 200 g EUROLAN FK Inject 2.

Levering en opslag

EUROLAN FK Inject 2 wordt geleverd in verpakkingen van 1 kg, 5 kg en 11 kg, luchtdicht gesloten.

De injectiehars kan beneden 0 °C gedeeltelijk kristalliseren. Door een beetje te verwarmen lossen de kristallen weer op, zodat er zonder nadelen verder kan worden verwerkt. Het materiaal moet worden beschermd tegen natheid, de verpakking moet goed gesloten worden gehouden. Droog en in de originele, gesloten verpakking minstens 6 maanden houdbaar. EUROLAN FK Inject 2 moet gescheiden van voedings- en genotmiddelen worden opgeslagen.

Opmerkingen

Bij gebruik en opslag dienen de op de verpakking aangegeven veiligheidsvoorschriften, en bij gebruik binnen de voorschriften van de beroepsverenigingen, in acht te worden genomen.

De maatregelen ter voorkoming van ongevallen en ter bescherming van de gezondheid, zoals aangegeven in het blad met veiligheidsvoorschriften en op de etiketten, dienen in acht te worden genomen.

Wij kunnen de juiste en daardoor succesvolle toepassing van onze producten niet controleren. Om die reden kunnen wij slechts garantie geven voor de kwaliteit van onze producten zolang zij binnen onze verkoops- en leveringsvoorwaarden vallen, maar niet voor een succesvolle verwerking.

Met dit merkblad komen alle vroegere technische gegevens over dit product te vervallen.

Het recht om veranderingen aan te brengen die een technische vooruitgang betekenen, behouden wij ons voor.

Gegevens die door onze medewerkers worden verstrekt en die niet in dit blad staan vermeld moeten schriftelijk worden bevestigd.

DEITERMANN

HEIDELBERGCEMENT Group

VALCKE BOUWSPECIALITEITEN
B-8560 Wevelgem · Vliegveld 1
Industriezone Noord
Tel.: (056) 42 2873 · Fax: (056) 42 27 50